

Risoluzione regolabile: 0,0002 mm/0,00001"
 0,001 mm/0,00005"
 0,01 mm/0,0005"

Codice	Gamma	Precisione	Isteresi	Nota
2140-6	0-6mm/0-0,24"	1,6µm	0,8µm	schiena piatta
2140-6WL	0-6mm/0-0,24"	1,6µm	0,8µm	schienale piatto con connettività wireless integrata



- 1-Pulsante 'DATA'
- 2-Display
- 3-Pulsante 'mm/in'
- 4-Pulsante 'MAX/MIN ZERO'
- 5-Asta
- 6-Sonda in rubino
- 7-Porta di uscita e ricarica
- 8-Pulsante 'MODE'
- 9-Pulsante 'START/H'
- 10-Pulsante 'ON/OFF'

1. Alimentazione: batteria ricaricabile, per 24 ore di funzionamento continuo. Si prega di utilizzare un caricabatterie dedicato.

2. Pulsanti:
 ON/OFF: accensione/spengimento
 MODE: premere brevemente per passare alla modalità predefinita /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Funzione base predefinita (P0):

P0 viene visualizzato sul display

---Premere brevemente il pulsante 'MAX/MIN ZERO' per azzerare

---Premere brevemente il tasto 'mm/in' per la conversione della risoluzione;

---Premere brevemente il tasto 'DATA' per la trasmissione dei dati;

---Premere brevemente il tasto 'START/H' per bloccare o sbloccare il display. Nello stato bloccato, il display mostra 'HOLD', i pulsanti 'DATA', "mm/in" e 'ON/OFF' sono attivi, mentre i pulsanti 'MAX/MIN ZERO' e 'MODE' sono disattivati.

Misurazione dei valori estremi (P1):

P1 viene visualizzato sul display

---Premere brevemente il pulsante 'MAX/MIN ZERO' per passare tra le modalità di misurazione del massimo, del minimo e della differenza tra massimo e minimo.

---Premere brevemente il pulsante 'START/H' per avviare/terminare la misurazione dei valori estremi

---Premere brevemente il pulsante 'DATA' per trasmettere i dati

Ad esempio: per eseguire la misurazione del valore minimo, premere brevemente il pulsante 'MAX/MIN ZERO' fino a quando sul display non compare il carattere 'MIN' lampeggiante, quindi premere brevemente il pulsante 'START/H' fino a quando sul display non compare il carattere 'HOLD' lampeggiante insieme al carattere 'MIN' per avviare la misurazione. Al termine della misurazione, premere nuovamente il pulsante 'START/H' per terminare la misurazione.

Impostazione dati (P2):

Sul display compare "P2"

---Premere brevemente il pulsante 'MAX/MIN ZERO' per azzerare il valore iniziale

---Premere brevemente il pulsante 'mm/in' per cambiare l'unità di misura

---Premere brevemente il pulsante 'DATA' per modificare il valore

---Premere brevemente il pulsante 'START/H' per passare da positivo a negativo

---Premere brevemente il pulsante 'MODE' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Tolleranza (P3-P5):

Impostazione della tolleranza superiore (P3):

Sul display viene visualizzato P3

---Premere brevemente il pulsante 'MAX/MIN ZERO', impostare la tolleranza superiore a zero

---Premere brevemente il pulsante 'mm/in' per cambiare le cifre

---Premere brevemente il pulsante 'DATA' per modificare il valore

---Premere brevemente il pulsante 'START/H' per invertire il segno

---Premere brevemente il pulsante 'MODE' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Impostazione della dimensione base della tolleranza (P4):

Sul display viene visualizzato P4

---Premere brevemente il pulsante "MAX/MIN ZERO", impostare la dimensione base su zero

- Premere brevemente il pulsante 'mm/in' per cambiare le cifre
- Premere brevemente il pulsante 'DATA' per modificare il valore
- Premere brevemente il pulsante 'MODE' per salvare le impostazioni correnti e passare alla modalità successiva

Impostazione della tolleranza inferiore (P5):

Sul display compare 'P5'

- Premere brevemente il pulsante 'MAX/MIN ZERO' e impostare la tolleranza inferiore su zero
- Premere brevemente il pulsante 'mm/in' per cambiare l'unità di misura
- Premere brevemente il pulsante 'DATA' per modificare il valore
- Premere brevemente il pulsante 'START/H' per passare da positivo a negativo;
- Premere brevemente il pulsante 'MODE' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva Ad esempio: il valore di tolleranza da impostare è $4 +0,02/-0,01$ mm; premere prima brevemente il pulsante 'MODE' per accedere all'impostazione della tolleranza superiore (P3) e impostare il valore di tolleranza superiore a 0,02; quindi premere brevemente il pulsante 'MODE' per passare all'impostazione della dimensione base della tolleranza (P4) e impostare la dimensione base della tolleranza su 4; quindi premere brevemente il pulsante 'MODE' per passare all'impostazione della tolleranza inferiore (P5) e impostare il valore della tolleranza inferiore su $-0,01$ per completare l'impostazione della tolleranza.

Commutazione tra sistema metrico e pollici (P6):

P6 viene visualizzato sul display

- Premere brevemente il pulsante 'mm/in' per la conversione tra mm e pollici
- Premere brevemente il pulsante 'MODE' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Tempo di spegnimento (P7):

Sul display viene visualizzato P7

- Premere brevemente il pulsante "mm/in" per impostare lo spegnimento automatico. Il display mostra 00:01, spegnimento automatico dopo dieci minuti se non viene eseguita alcuna operazione. Il display mostra 00:00 significa che non è previsto lo spegnimento automatico
- Premere brevemente il pulsante "MODE" per salvare i dati di impostazione correnti e accedere alla modalità successiva

Azzeramento dell'indicatore analogico (P8):

Sul display viene visualizzato P8

- Premere brevemente il pulsante 'MAX/MIN ZERO' per azzerare l'indicatore analogico corrente
- Premere brevemente il pulsante 'MODE' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Cambiare la direzione (P9):

Sul display viene visualizzato P9

- Premere brevemente il pulsante 'mm/in' per cambiare la direzione; ▲ indica che la direzione di conteggio è positiva quando il mandrino viene spostato verso l'alto, mentre ▼ indica che la direzione di conteggio è negativa quando il mandrino viene spostato verso l'alto.
- Premere brevemente il pulsante 'MODE' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Funzione di azzeramento

- Premere brevemente il pulsante "MAX/MIN ZERO" e il pulsante "MODE" contemporaneamente per ripristinare le impostazioni di fabbrica

3. Se il display visualizza ERR01, significa che la decodifica dei dati non è corretta;
Se il display visualizza ERR02, significa che le impostazioni di tolleranza superiore e inferiore non sono corrette.
Se il display visualizza ERR03, significa che i dati superano i limiti massimo e minimo di visualizzazione.

Nota: gli errori ERR02 ed ERR03 possono essere rapidamente eliminati tramite la funzione di reset. 5. Evitare urti e immersioni in acqua.

4. Accessori opzionali: cavo di uscita dati, codice: 7302-SPC11, per 2140-6.
ricevitore wireless, codice: 2134-R1 (formato tastiera),
2134-R2 (formato porta seriale), per 2140-6WL.
5. Evitare urti e immersione in acqua.
6. Durante la misurazione, il mandrino deve essere in posizione verticale rispetto alla superficie del pezzo, altrimenti la misurazione potrebbe non essere corretta.
Attenzione: non muovere rapidamente il mandrino né applicare forze laterali su di esso.
7. Dopo l'uso, lubrificare il punto di contatto. Il mandrino non deve essere lubrificato, altrimenti il suo movimento non sarà fluido.